

Acabamento PU Acrílico

Descrição do produto:

Acabamento Poliuretano Acrílico Alifático Bicomponente, com ótimo nivelamento, excelente resistência ao intemperismo e secagem rápida. Indicado para pintura de máquinas e implementos agrícolas, implementos rodoviários e ônibus expostos a agentes agressivos. Produto com resistência química diferenciada e indicado para pintura de superfícies que necessitam de excelente acabamento final.

Propriedades químicas e físicas:

Descrição do teste	Componente A	Componente A+B*
Viscosidade (25°C)	60 a 100 segundos CF#4	-
Sólidos em peso (NV)	54 % (Cor Branca)	48 %
Sólidos em volume (SV)	42 % (Cor Branca)	38 %

*Com 60PO997

Limites e desempenho:

Descrição do teste	Resultado típico
Cor	Diversas cores, preparadas em sistema tintométrico
Camada seca	30 – 60 micrometros
Brilho a 60°	Confecção de brilhos diversos em sistema tintométrico
Cobertura seca	Variável conforme a cor
Resistência à névoa salina*	800 horas
Resistência ao intemperismo acelerado	1500 - 2000 horas

* Sobre aço carbono com fosfato de zinco e TecnoPrimer 21 - 22EP780, ou TecnoPrimer 11, ou TecnoPrimer 11S

Preparo do Substrato:

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleo, oxidação, graxa ou quaisquer outros contaminantes que possam comprometer a aderência do produto.

Acabamento PU Acrílico

Substrato	Preparação
Aço Carbono	Desengordurar o substrato com solvente 90SO300 ou desengordurante apropriado. Lixar com lixa #220, jatear ou fosfatizar. Primers recomendados: Surfacer PU (29PU142), TecnoPrimer 11 (29EP800), TecnoPrimer 11S ou TecnoPrimer 21 (22EP780 ou 22EP900)
Alumínio	Desengordurar o substrato com solvente 90SO300 ou desengordurante apropriado. Lixar com Scotch-Brite. Primer recomendado: TecnoPrimer 21 (22EP900)
Aço Galvanizado	Desengordurar o substrato com solvente 90SO300 ou desengordurante apropriado. Primers recomendados: TecnoPrimer 21 (22EP780 ou 22EP900).
Aço Inox	Desengordurar o substrato com solvente 90SO300 ou desengordurante apropriado. Lixar com Scotch-Brite. Primer recomendado: TecnoPrimer 21 (22EP900)
Madeira	Primer recomendado: Emborrachado 29WB283.
Fibra de Vidro	Desengordurar o substrato com solvente 90SO300 ou desengordurante apropriado. Primers recomendados: TecnoPrimer 21 (22EP780 ou 22EP900).
Plásticos	Não recomendado.

Preparo do produto:

- Antes de efetuar a catálise e diluição, a tinta deve ser agitada, vigorosamente, assegurando que nenhum sedimento fique depositado no fundo da embalagem.
- **Catálise:** Adicionar o componente B ao componente A conforme indicação abaixo

Relação de Catálise em volume	Componente B	Diluição* Verão (Pesado)	Diluição* Inverno (Leve)	Retardador*
2A:1B	60PO997	90SO507 (10 - 40%)	KLACK9930 (10 - 40%)	KLACK9900 (MÁXIMO 10%)
5A:1B	60PO096	90SO507 (30 - 60%)	KLACK9930 (30 - 60%)	
4A:1B (Incolor)	60PO096	90SO507 (30 - 60%)	KLACK9930 (30 - 60%)	

*Quantidades em volume sobre componente A;

- **Vida útil da mistura:** 3 a 4 horas, na temperatura de 25°C ou inferior.

Acabamento PU Acrílico

- **Rendimento:** 15 m²/litro, para 30 micrometros de filme seco, variando com a rugosidade do substrato, método, técnica e condições de aplicação, sem considerar perdas (rendimento ideal).

Métodos de aplicação:

Método de aplicação	Diluição (em volume)	Viscosidade de aplicação	Número de demãos
Pistola convencional	Ver "Preparo do Produto"	15 a 25 s (CF#4)	2 a 3 demãos
Pistola Airless	NÃO RECOMENDADO		
Pistola eletrostática	CONSULTAR ÁREA TÉCNICA		
Tanque de imersão	NÃO RECOMENDADO		
Rolo ou pincel	NÃO RECOMENDADO		

NOTA: A quantidade de solvente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação.

Para aplicação com pistola convencional são recomendadas as seguintes pressões de pulverização:

- Pressão de ar: 40 a 60 lbf/pol² (2,8 a 4,1 bar)
- Pressão de tinta: 10 a 20 lbf/pol² (0,7 a 1,4 bar)

Distância da pistola: 20 a 30cm.

Cura e Secagem:

Cura em estufa	Flash off: 15 a 20 minutos Estufa: 20 a 30 minutos de 60 a 80°C
Cura ao ar	Toque: 10 a 20 minutos Manuseio: 3 a 5 horas
Intervalo para repintura	Mínimo: sem restrição Máximo: 24 horas Nota: Se for ultrapassado o intervalo máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário novo preparo da superfície, através de lixamento superficial para obter aderência entre camadas.

Estocagem:

Armazenar em local coberto, fresco, seco, ventilado, com temperatura entre 4°C e 35°C.

Acabamento PU Acrílico

Validade:

6 meses, desde que estocado apropriadamente.

Recomendações:

- Durante a pintura, a tinta diluída deverá ser mantida sob agitação em curtos intervalos de tempo.
- A aplicação do produto deve ser realizada em ambiente ventilado.
- O produto não deve ser aplicado em ambientes com umidade relativa do ar maior que 85% e temperatura ambiente inferior à 10°C.
- Manter a embalagem fechada e longe de fontes de calor.
- A embalagem não deve ser reaproveitada ou incinerada.

Versão 01

Elaboração / Revisão: 05 de Outubro de 2015

*Este boletim técnico cancela e substitui os anteriores, podendo ser alterado sem aviso prévio.
Este produto passou pelo controle de qualidade, sendo suas características resguardadas, desde que seja corretamente armazenado e utilizado de acordo com as instruções.*