

Acabamento PU Frota

Descrição do produto:

Acabamento PU Bicomponente, de boa resistência ao intemperismo, indicado para pintura de máquinas do segmento rodoviário e agrícola. Produto de boa resistência química e mecânica.

Propriedades químicas e físicas:

Descrição do teste	Componente A	Componente A+B*
Viscosidade (25°C)	80 - 95 KU	-
Sólidos em peso (NV)	60% (Cor Branca)	53%
Sólidos em volume (SV)	54% (Cor Branca)	46%

*Com 60PO997

Limites e desempenho:

Descrição do teste	Resultado típico
Cor	Diversas cores, preparadas em sistema tintométrico
Camada seca	40 a 60 micrometros
Brilho a 60°	Confecção de brilhos diversos em sistema tintométrico
Cobertura seca	Variável conforme a cor
Resistência à névoa salina*	800 horas
Resistência ao intemperismo	800 - 1000 horas

* Sobre aço carbono com fosfato de zinco e Tecnoprimer 21 - 22EP780

Preparo do Substrato:

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleo, oxidação, graxa ou quaisquer outros contaminantes que possam comprometer a aderência do produto.

Acabamento PU Frota

Substrato	Preparação
Aço Carbono	Desengordurar o substrato com solvente 90SO300 ou desengordurante apropriado. Lixar com lixa #220, jatear ou fosfatizar. Primers recomendados: Surfacer PU (29PU142), TecnoPrimer 11 (29EP800) ou TecnoPrimer 21 (22EP780 ou 22EP900)
Alumínio	Desengordurar o substrato com solvente 90SO300 ou desengordurante apropriado. Lixar com Scotch-Brite. Primer recomendado: TecnoPrimer 21 (22EP900)
Aço Galvanizado	Desengordurar o substrato com solvente 90SO300 ou desengordurante apropriado. Primers recomendados: TecnoPrimer 21 (22EP780 ou 22EP900).
Aço Inox	Desengordurar o substrato com solvente 90SO300 ou desengordurante apropriado. Primer recomendado: TecnoPrimer 21 (22EP900)
Madeira	Primer recomendado: Emborrachado 29WB283.
Fibra de Vidro	Desengordurar o substrato com solvente 90SO300 ou desengordurante apropriado. Primer recomendado: TecnoPrimer 21 (22EP900)
Plásticos	Não recomendado.

Preparo do produto:

- Antes de efetuar a catálise e diluição, a tinta deve ser agitada, vigorosamente, assegurando que nenhum sedimento fique depositado no fundo da embalagem.
- **Catálise:** Adicionar o componente B ao componente A conforme indicação abaixo

Relação de Catálise em volume	Componente B	Diluição* Verão (Pesado)	Diluição* Inverno (Leve)	Retardador*
2A:1B	60PO997	90SO507	90SO300	Klack9900
2A:1B	60PO1112**	(5 - 20%)	(5 - 20%)	(Máximo 10%)

*Quantidades em volume sobre componente A;

** Para obtenção de secagem mais rápida, utilizar 60PO1112

- **Vida útil da mistura:** 3 horas, na temperatura de 25°C ou inferior.

Acabamento PU Frota

- **Rendimento:** 11 m²/litro (A+B), para 40 micrometros de filme seco, variando com a rugosidade do substrato, método, técnica e condições de aplicação, sem considerar perdas (rendimento ideal).

Métodos de aplicação:

Método de aplicação	Diluição (em volume)	Viscosidade de aplicação	Número de demãos
Pistola convencional	5 - 20%	18 a 25 segundos	2 a 3 demãos
Pistola Airless	NÃO RECOMENDADO		
Pistola eletrostática	CONSULTAR ÁREA TÉCNICA		
Tanque de imersão	NÃO RECOMENDADO		
Rolo ou pincel	NÃO RECOMENDADO		

NOTA: A quantidade de solvente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação.

Para aplicação com pistola convencional são recomendadas as seguintes pressões de pulverização:

- Pressão de ar: 40 a 60 lbf/pol² (2,8 a 4,1 bar)
- Pressão de tinta: 10 a 20 lbf/pol² (0,7 a 1,4 bar)

Distância da pistola: 20 a 30cm.

Cura e Secagem:

Cura em estufa	Flash off: 10 a 20 minutos Estufa: 30 a 40 minutos a 60-80°C
Cura ao ar	Toque: 10 a 20 minutos Manuseio: 5 a 7 horas

Estocagem:

Armazenar em local coberto, fresco, seco, ventilado, com temperatura entre 4°C e 35°C.

Validade:

6 meses, desde que estocado apropriadamente.

Acabamento PU Frota

Recomendações:

- Durante a pintura, a tinta diluída deverá ser mantida sob agitação em curtos intervalos de tempo, para manter o pigmento em suspensão.
- A agitação deve ser realizada especialmente em tanques de imersão, onde o produto é mantido durante longo tempo na viscosidade de aplicação.
- A aplicação do produto deve ser realizada em ambiente ventilado.
- O produto não deve ser aplicado em ambientes com umidade relativa do ar maior que 85% e temperatura ambiente inferior à 10°C.
- Manter a embalagem fechada e longe de fontes de calor.
- A embalagem não deve ser reaproveitada ou incinerada.

Versão 01

Elaboração / Revisão: 02 de Outubro de 2015

*Este boletim técnico cancela e substitui os anteriores, podendo ser alterado sem aviso prévio.
Este produto passou pelo controle de qualidade, sendo suas características resguardadas, desde que seja corretamente armazenado e utilizado de acordo com as instruções.*