

## TecnoPrimer 11S

### Descrição do produto:

Primer epóxi bicomponente isento de metais pesados com elevado enchimento, indicado como primeira demão em substratos de aço carbono, inclusive sobre superfícies jateadas. Possibilita aplicação úmido-sobre-úmido com acabamento PU Acrílico, Epóxi e Sintético, além de possuir secagem rápida, excelente alastramento e aderência. Proporciona um filme liso, de alta cobertura, elevado rendimento, excelente dureza e resistência anticorrosiva.

### Propriedades químicas e físicas:

| Descrição do teste               | Componente A | Componente A+B                  |
|----------------------------------|--------------|---------------------------------|
| Viscosidade Krebs-Stormer (25°C) | 80 - 90 KU   | -                               |
| Sólidos em peso típico (NV)      | 80 %         | 63 % (catálise 1:1 com 60AE399) |
|                                  |              | 75 % (catálise 2:1 com 60AE930) |
| Sólidos em volume típico (SV)    | 63 %         | 46 % (catálise 1:1 com 60AE399) |
|                                  |              | 61 % (catálise 2:1 com 60AE930) |

### Limites e desempenho:

| Descrição do teste          | Resultado típico     |
|-----------------------------|----------------------|
| Cor                         | Cinza – 29EP810      |
| Camada Seca                 | 50 a 150 micrometros |
| Brilho a 60°                | Máximo 40 U.B.       |
| Resistência à névoa salina* | 800 – 1000 horas     |
| Resistência à umidade*      | 1000 horas           |

\* Sobre aço carbono com fosfato de zinco, 50 a 60 micrometros de Primer e 60 a 70 micrometros de Acabamento PU Acrílico

### Preparo do Substrato:

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleo, oxidação, graxa ou quaisquer outros contaminantes que possam comprometer a aderência do produto.

| Substrato       | Preparação                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Aço Carbono     | Desengordurar o substrato com solvente 90SO300 ou desengordurante apropriado.<br>Para melhores resultados, recomenda-se lixar com lixa #220 ou jatear ou fosfatizar.<br><b>Acabamentos recomendados:</b> Acabamento PU Acrílico, Acabamento PU Frota, Acabamento Epóxi, Acabamento Sintético |
| Alumínio        | Não recomendado.                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Aço Galvanizado | Não recomendado.                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Aço Inox        | Não recomendado.                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Fibra de Vidro  | Não recomendado.                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Madeira         | Não recomendado.                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Plásticos       | Não recomendado.                                                                                                                                                                                                                                                                             |

**Preparo do produto:**

- Antes de efetuar a catálise e diluição, a tinta deve ser agitada, vigorosamente, assegurando que nenhum pigmento fique depositado no fundo da embalagem.
- **Catálise:** Adicionar o componente B ao componente A conforme indicação abaixo

| Relação de Catálise em volume | Componente B | Diluição*            |
|-------------------------------|--------------|----------------------|
| 1A:1B                         | 60AE399      | 90SO204<br>(5 - 15%) |
| 2A:1B                         | 60AE930      | 90SO204<br>(5 - 15%) |

\*Quantidades em volume sobre componente A;

- **Vida útil da mistura:** 8 horas, na temperatura de 25°C ou inferior, diluído a 22 segundos Copo Ford 4.
- **Rendimento:** 23 m<sup>2</sup>/litro, para 20 micrometros de filme seco, variando com a rugosidade do substrato, método, técnica e condições de aplicação, sem considerar perdas (rendimento ideal).

# TecnoPrimer 11S

## Métodos de aplicação:

| Método de aplicação   | Diluição (em volume)     | Viscosidade de aplicação | Número de demãos |
|-----------------------|--------------------------|--------------------------|------------------|
| Pistola convencional  | Ver "Preparo do Produto" | 20 a 30 segundos CF4     | 1 a 2 demãos     |
| Pistola Airless       | CONSULTAR ÁREA TÉCNICA   |                          |                  |
| Pistola eletrostática | CONSULTAR ÁREA TÉCNICA   |                          |                  |
| Tanque de imersão     | NÃO RECOMENDADO          |                          |                  |
| Rolo ou pincel        | NÃO RECOMENDADO          |                          |                  |

NOTA: A quantidade de solvente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação.

Para aplicação com pistola convencional são recomendadas as seguintes pressões de pulverização:

- Pressão de ar: 40 a 60 lbf/pol<sup>2</sup> (2,8 a 4,1 bar)
- Pressão de tinta: 10 a 20 lbf/pol<sup>2</sup> (0,7 a 1,4 bar)

**Distância da pistola: 20 a 30cm.**

## Cura e Secagem:

|                           |                                                                                                                                                                                                      |
|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Cura em estufa            | Flash off: 5 - 15 minutos<br>Estufa: 15 - 30 minutos a 60 - 90°C                                                                                                                                     |
| Cura ao ar                | Toque: 10 - 15 minutos<br>Manuseio: 1,5 - 3 horas<br>Completa: 72 horas                                                                                                                              |
| Intervalo para repintura  | Máximo: 60 horas<br>Nota: Se for ultrapassado o intervalo máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixamento superficial para obter aderência entre camadas.                |
| Intervalo para acabamento | Mínimo: 30 minutos<br>Máximo: 60 horas<br>Nota: Se for ultrapassado o intervalo máximo indicado para aplicação do acabamento, é necessário lixamento superficial para obter aderência entre camadas. |

## Estocagem:

Armazenar em local coberto, fresco, seco, ventilado, com temperatura entre 4°C e 35°C.

# TecnoPrimer 11S

**Validade:**

12 meses, desde que estocado apropriadamente.

**Recomendações:**

- Durante a pintura, a tinta diluída deverá ser mantida sob agitação em curtos intervalos de tempo, para manter o pigmento em suspensão.
- A aplicação do produto deve ser realizada em ambiente ventilado.
- O produto não deve ser aplicado em ambientes com umidade relativa do ar maior que 85% e temperatura ambiente inferior à 10°C.
- Manter a embalagem fechada e longe de fontes de calor.
- A embalagem não deve ser reaproveitada ou incinerada.

Versão 02

Elaboração / Revisão: 29 de Outubro de 2015

*Este boletim técnico cancela e substitui os anteriores, podendo ser alterado sem aviso prévio.  
Este produto passou pelo controle de qualidade, sendo suas características resguardadas, desde que seja corretamente armazenado e utilizado de acordo com as instruções.*